

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**OLKOL Sp. z o.o.
ul. Moniuszki 20
56-400 Oleśnica**

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie

konstrukcji stalowych

na podstawie normy

DIN EN ISO 3834-2

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4244/18

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrocie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr.: 8116265878

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania
zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Certyfikat jest ważny do

października 2021

Hamburg, 10.10.2018



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: OLKOL Sp. z o.o., ul. Moniuszki 20, 56-400 Oleśnica

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4244/18

Data wydania: 10.10.2018

1 Wyrób(oby) Producenta

Cześci CL1 pojazdów szynowych według EN

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085

DIN EN ISO 9606-1

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 1.4, $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2, 1.4, $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
111 Spawanie łukowe elektrodą otuloną, ręczne	1.1, 1.2, 1.4, $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Bartosz Migalski	Inż. spaw. (IWE)	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C
Franciszek Storch	Mistrz spaw.	Osoba wspierająca nadzór spawalniczy B
Janusz Kluczny	Mistrz spaw. (IWS)	Osoba wspierająca nadzór spawalniczy B

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C